



BIELEC SL
Barcelona Instruments Electrònics SL
Rosselló, 20 - 08029 Barcelona
TEL 93 2802989 FAX 93 2804113
mail : info@bielec.es
web : www.bielec.es

www.bielec.es



HOT AIR 852D **SMD REWORK SYSTEM**

MANUAL DE INSTRUCCIONES DE USO DE LA 852D

XYTRONIC Sistema de Aire Caliente de retrabajos para SMD



Especificaciones

Tensión	100-120 Vac	220-240 Vac
Consumo de potencia (Max)	600W	
Bomba	Bomba de diafragma	
Capacidad	40L / Min (Max.)	
Temperatura aire caliente	100°C-480°C	
Dimensiones	187(W)*135(H)*245(D) mm	

Uso

Apto para desoldar componentes SMD, tales como SOIC, CHIP, QFP, PLCC, BGA, etc.

En el panel frontal de la 852D, usted encontrara el mando del aire (regulador del flujo de aire), el mando regulador de la temperatura, un display numérico que marca la temperatura real y un botón rojo de la temperatura fijada. Para fijar una temperatura, presionar y mantener presionado el botón rojo, mientras se ajusta la temperatura usando el control de temperatura y esta será mostrada en el display. Entonces suelte el botón rojo.

En el display ahora mostrara la temperatura real del aire de salida. Cuando el indicador luminoso parpadea, es que la resistencia se esta calentado, cuando deja de parpadear es que ya ha alcanzado la temperatura seleccionada.

Operación de configuración

1. Seleccionar la boquilla que coincida con el tamaño del IC. Poner la boquilla cuando la resistencia y la boquilla estén frías. Que la estación este apagada y desenchufada.
2. Aflojar el tornillo de la boquilla. Poner la boquilla.

IMPORTANTE: No forzar la boquilla o tire del borde la boquilla con alicates.
Tampoco, apriete demasiado el tornillo.

Instrucciones de operación

Desoldar un QFP

1. Enchufe el cable de alimentación a la red.
Después de la conexión, la función de soplado automática empezará a enviar aire a través del tubo, pero la resistencia permanece fría.
2. Encender la maquina con el botón de Power.
3. Ajustar el flujo de aire y la temperatura con los mandos.
Después de ajustar el flujo de aire y la temperatura, esperar para que la temperatura se estabilice durante un corto periodo de tiempo.

4. Derretir la soldadura.
Mantener la herramienta manual de manera que la boquilla quede localizada encima del componente, pero sin tocar el IC (integrado) y dejar que el aire caliente derrita la soldadura. Tener cuidado de no tocar los lados del integrado con la boquilla.
5. Quitar el integrado.
6. Apagar la estación.
Después de apagar la estación, automáticamente la función de soplado empieza a enviar aire frío a través del tubo para enfriar la resistencia y la herramienta manual. Por ello, no desconecte el cable de la red durante este proceso de enfriamiento. En caso de que no use la estación por un periodo largo de tiempo, desconecte el cable de la red.

Nota: Después de apagar la estación con el botón Power off de la 852D, sobre un minuto después, la corriente se corta automáticamente.

Soldar un QFP

1. Aplicar crema para soldar.
Aplicar la cantidad adecuada de crema para soldar y flux (preferiblemente no-clean) y colocar el SMD en la placa.
2. Precalear el SMD.
3. Soldar.
Calentar los laterales de manera uniforme.
4. Limpiar.
Cuando la soldadura se ha completado, limpiar el área con flux off, limpiador de flux. (código Bielec: PQL266).

Nota: Aunque hay muchas ventajas con el sistema de retrabado de SMD por aire, es posible que hayan defectos como bolas o puentes de estaño. Nosotros recomendamos que usted inspeccione estrechamente todas las soldaduras.

Precauciones

1. Antes de fijar la boquilla, asegúrese de que la resistencia y la boquilla están frías.
2. Atención a la Alta Temperatura Operación.
No utilice la 852D cerca de gases inflamables, u otros materiales inflamables. Tanto la boquilla como el aire caliente están extremadamente calientes y pueden causar quemaduras dolorosas. Nunca toque la resistencia o permita que el aire caliente de golpe contra su piel. Inicialmente, la resistencia puede emitir humo blanco, pero pronto se disipará.
3. Después de su uso, asegúrese de enfriar la unidad.
Después de apagar el interruptor de encendido, la unidad automáticamente echara aire frío a través del tubo, por un corto periodo de tiempo. No desconecte el enchufe durante este proceso de enfriamiento.
4. Nunca deje caer bruscamente o sacuda la unidad.
El tubo contiene vidrio de cuarzo, que se puede romper si la unidad se cae o se sacude fuertemente.

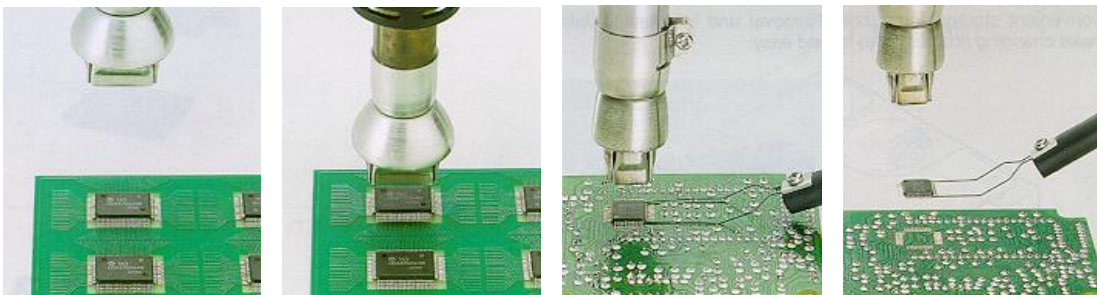
5. No desmonte la bomba.
Si la bomba u otros componentes internos esenciales se estropean, deje de usarlo inmediatamente. Por favor contacte con su proveedor o sus talleres de reparación autorizados para los servicios adecuados.
6. Desconecte el enchufe cuando no se use la unidad.
Cuando el cable de alimentación está conectado a la corriente, la unidad tiene un pequeño flujo de electricidad, incluso el interruptor de alimentación esta en posición de apagado. Así que cuando usted no utilice la unidad durante un largo período de tiempo, desconecte el enchufe.

Cambio de resistencia

1. Desconecte el cable de alimentación de la red. Retire los tornillos, deslice el tubo hacia atrás.
Retire los 3 tornillos, que aseguran la herramienta manual y deslizar el tubo hacia atrás.
2. Abra la herramienta manual.
Desconecte el cable de tierra y quite el conjunto de carcasas exterior.
En el interior esta montado el tubo de vidrio de cuarzo / capa de aislamiento térmico. No lo golpee o lo dañe.
3. Retire la resistencia.
Desconecte los terminales y retire la resistencia.
4. Poner una nueva resistencia.
Maneje la resistencia nueva con cuidado y no toque los cables conductores.
Insertar una resistencia nueva y volver a conectar los terminales. Vuelva a conectar el cable de tierra después de cambiar la resistencia. Ensamble la herramienta manual en el orden inverso al de desmontaje. .

Importante: Hay fijados 4 tornillos con separadores blancos en la parte inferior sólo para la protección de la bomba no a moverse durante el transporte, no con otro propósito. Por favor, quitar los cuatro tornillos, para liberar la bomba al usar la estación para evitar un ruido excesivo.

EJEMPLO DE APLICACIÓN



OPCIONALES:

Xytronic Focus Hood Tips



PLCC 11.5 x 14

PLCC 17.5 x 17.5

PLCC 20 x 20

PLCC 25 x 25

PLCC 30 x 30



QFP 10 x 10

QFP 14 x 14

QFP 17.5 x 17.5

QFP 17.5 x 17.5

QFP 20 x 20



QFP 24 x 24

QFP 28 x 28

QFP 28 x 40

QFP 32 x 32

QFP 40 x 40

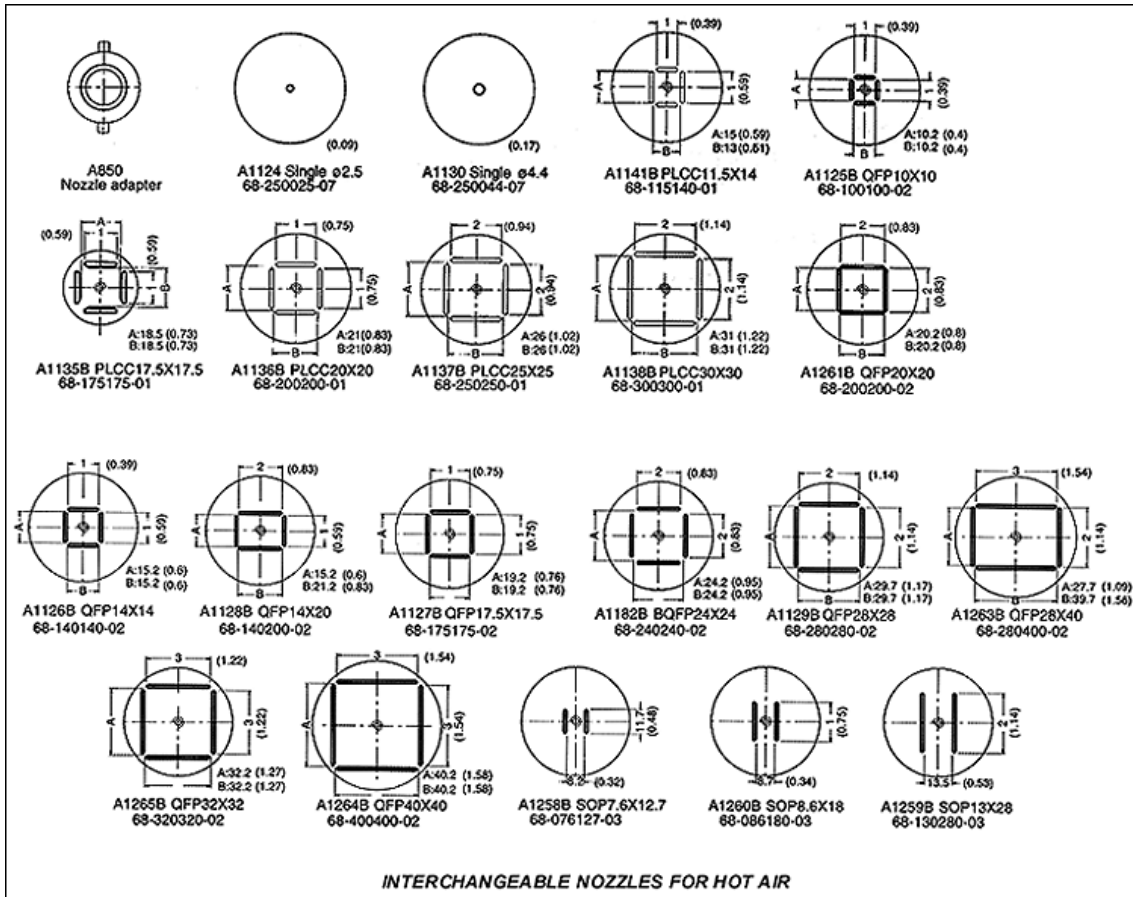


SOP 7.6 X 12.7

SOP 8.6 x 18

SOP 13 x 28

850D TIPS



CÓDIGO BIELEC: SMD492